



Dockenwickler mit manueller Dockenausdrückvorrichtung und Changierung  
Batch winder with manual batch ejector and traversing device

### Dockenwickeln ist Vertrauenssache

Der Neuenhauser Steigdockenwickler wird als separate Einheit an der Webmaschine aufgestellt. Die Wickelgeschwindigkeit paßt sich automatisch der Webgeschwindigkeit an:

- Passend für alle Webmaschinentypen
- Verschiedene Walzendurchmesser, je nach Warenbreite und Dockengewicht
- Verschiedene Walzenbeläge, je nach Gewebeart
- Verschleißfest beschichtete Walzen
- Warenspannung stufenlos einstellbar
- Äußerst gleichmäßige Warenspannung durch Gleichstromtechnologie
- Bei Bedarf Zubehör wie Changierung, Meterzähler, Dockenausdrückvorrichtung, Belastungseinrichtungen, Hochführung, Webergang etc. lieferbar
- verschiedene Steuerungen/Regelungen verfügbar

### Good batching is a question of confidence in the winder

The Neuenhauser batch winder is set up as a separate unit at the loom. The winding speed is adjusted to the weaving speed automatically:

- To match all types of looms
- Different roller diameters depending on the fabric width and batch weight
- Different roller coverings depending on the type of fabric involved
- Wear resistant roller coverings
- Cloth tension infinitely variable
- Extremely uniform cloth tension through direct current technology
- Accessories available such as traversing, meter counter, batch ejector, pressure roller systems, lift, weaver's walk, etc. when required
- Various control systems available

### Energiesparender Gleichstrommotor

Alle Neuenhauser-Dockenwickler sind mit einem wirtschaftlichen Gleichstrom-Stirnrad-Getriebemotor ausgerüstet. Das hält den Stromverbrauch niedrig. Zusatzvorteil: Wegen der geringeren Erwärmung ist auch der Klimatisierungsaufwand geringer.

Drehstrommotor  
a.c. three-phase motor

Gleichstrommotor  
d.c. motor

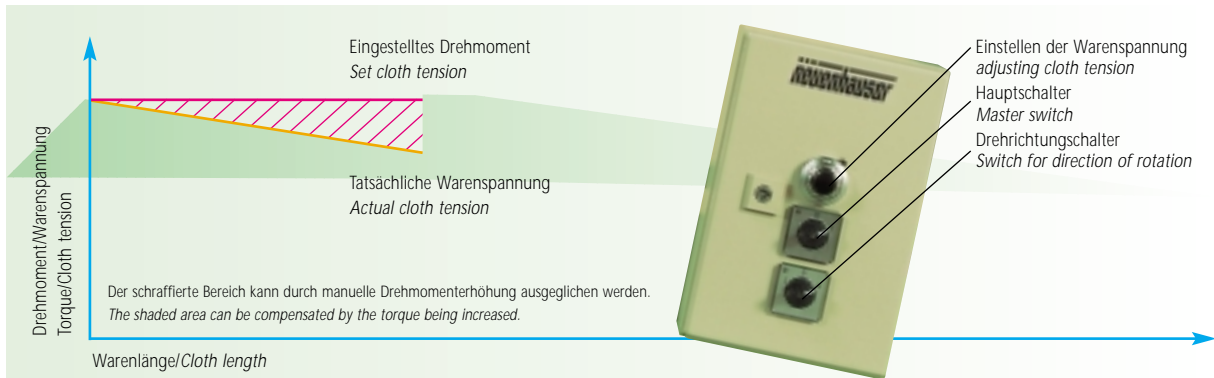
### Energy-saving d.c. motor

All Neuenhauser batch winders are equipped with a rational d.c. helical geared motor. This keeps power consumption down.

An additional advantage is that, due to the slight heating generated, air-conditioning costs are also lower.

Stromverbrauch bei gleicher Arbeit  
Current consumption with the same work

## OPTI-Winder Standardsteuerung

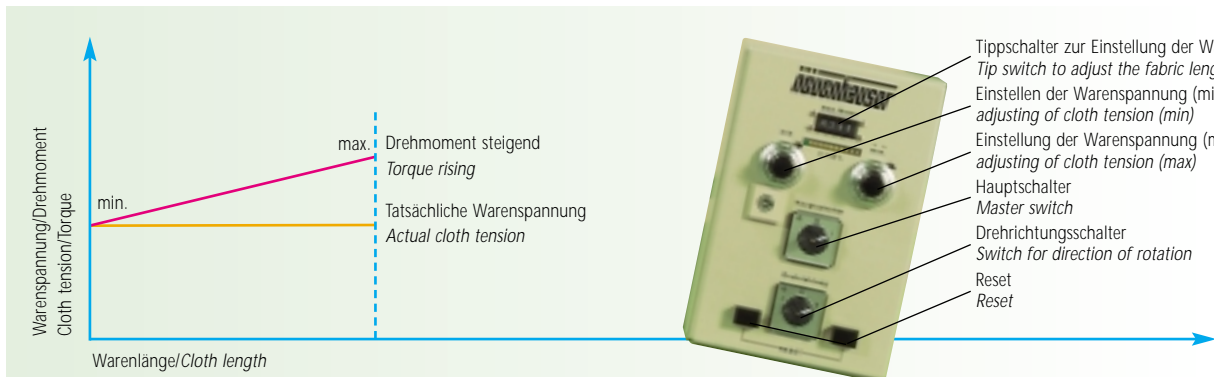


Warenspannungseinstellung mittels 10-Gang-Potentiometer.

## OPTI-Winder Standard Control

Cloth tension setting by means of a 10-gear potentiometer.

## Min/max-Steuerung



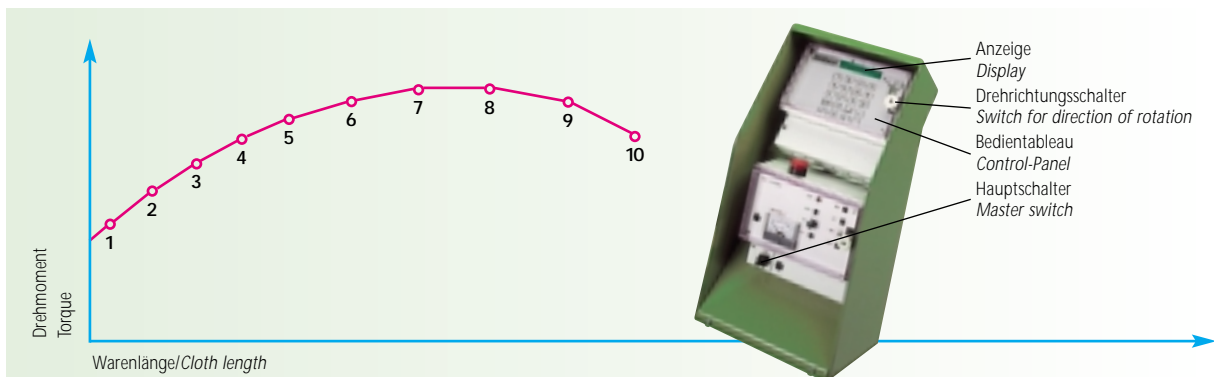
Warenspannungseinstellung mittels zweier Potentiometer.

Cloth tension setting by means of two control potentiometers.

Vom eingestellten Anfangszugwert (min.) erfolgt beim Wickeln eine automatische Drehmomenterhöhung bis zum eingestellten Endwert (max.).

During winding the torque is increased automatically from the initial tension value set (min.) up to the final value set (max.).

## Kurvensteuerung



Die Wickelkurve wird festgelegt durch maximal 10 Punkte, die jeweils definiert werden als Wertepaar, bestehend aus Drehmoment (%) und Längenangebe (m), 256 Kurven speicherbar.

## Curve Control

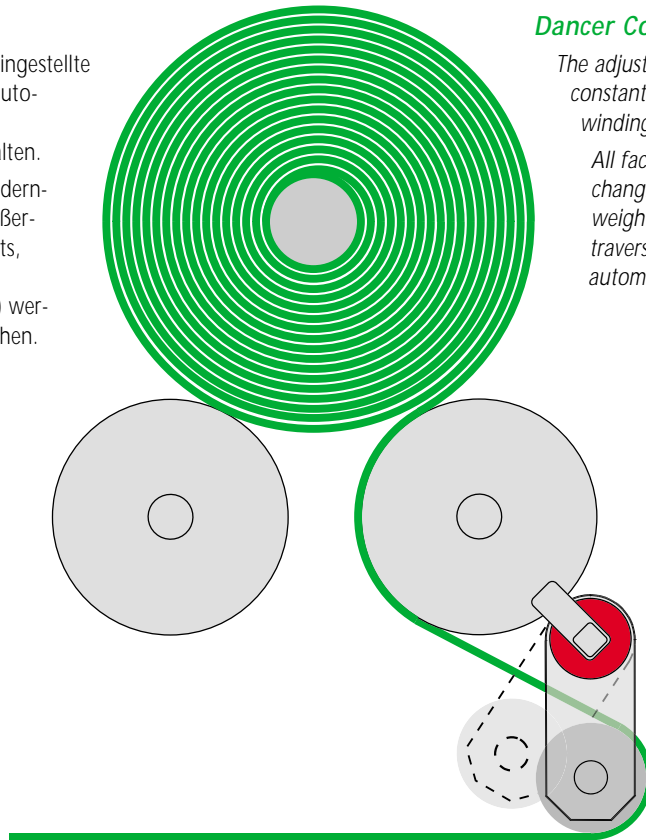
The winding curve is defined by 10 points at the most, which, in turn, are defined as pairs of values, comprising the torque (%) and length (m). A total of 256 curves can be stored.

## CONTI-Winder

### Tänzerregelung

Die am Potentiometer voreingestellte Warenspannung wird vollautomatisch über die gesamte Wickellänge konstant gehalten.

Alle warenspannungsverändernden Einflüsse (wie z.B. Größerveränderungen des Dockengewichts, Walkwiderstände, Verluste durch Changierarbeit usw.) werden automatisch ausgeglichen.



## CONTI-Winder

### Dancer Control

The adjusted cloth tension maintains constant automatically all through the winding process.

All factors influencing cloth tension changing (such as increase of batch weight, fuller resistance, losses through traversing work, etc.) are compensated automatically.

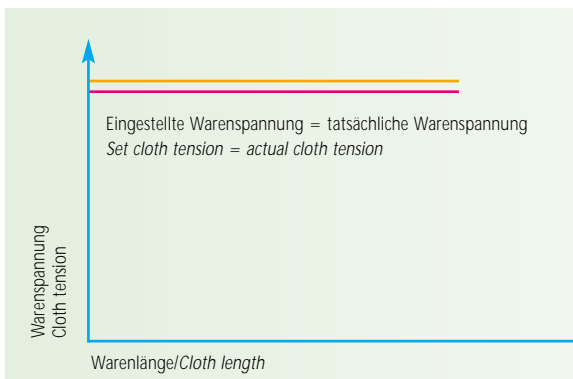
**Automatische Synchronisation** der Wickelgeschwindigkeit mit der Produktionsgeschwindigkeit der Webmaschine.

**Automatische Kompensation** des mit wachsender Docke ansteigenden Drehmomentenbedarfes.

**Automatic Synchronisation** of batcher speed with production speed of weaving machine.

**Automatic Compensation** of the increasing need for torque as a result of the increasing batch diameter/weight.

## Tänzerregelung



Warenspannungseinstellung mittels 10-Gang-Potentiometer.

## Dancer Control



Cloth tension setting by means of a 10-gear potentiometer.

## CENTER-Winder



Neuenhauser ergänzt sein Wickler-Programm durch den neuen CENTER-Winder. Als autarke Einheit hinter Webmaschinen beliebigen Fabrikats eignet er sich besonders für

- Verschiebeempfindliche Gewebe
- Dicke, walkempfindliche Gewebe/Gewirke
- Große Dockendurchmesser (bis 1800 mm, größere Durchmesser auf Anfrage)
- optimierte logistische Abläufe

### Ausstattungsmerkmale sind:

- Modularer Aufbau
- Stationäre Warenführung kombiniert mit mobiler Kaulenwagen/Antriebseinheit
- Gleichstrom - Antriebstechnik
- Vollautomatische Tänzerregelung
- Changierung (optional)
- Entnehmbare Wickelwalze mit Klemmschnur
- Pneumat. Spannrolle (optional)

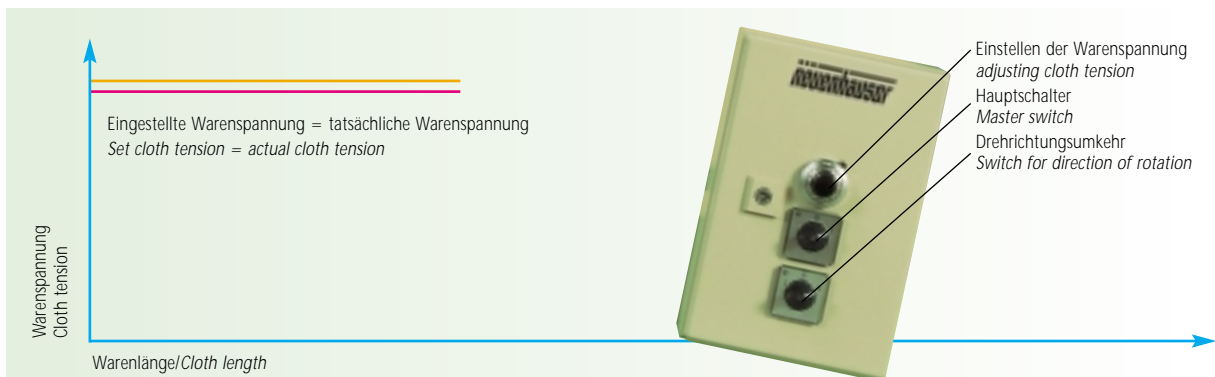
## CENTER-Winder

Neuenhauser completes its winding program with the new CENTER-Winder. As a separate unit compatible with every type of loom it is especially capable for

- Sensitive fabrics
- Thick, fleecy fabrics
- Big roll diameters (up to 1800 mm, other on request)
- Optimized logistic procedures

### Features:

- Modular structure
- Stationary guide of fabric combined with mobile core-truck/drive unit
- DC-drive technology
- Fully automatic dancer control
- Traversing (option)
- Removable core system with fabric clamp device
- Pneumatic expansion shafts available (option)



Warenspannungseinstellung mittels 10-Gang-Potentiometer.

Cloth tension setting by means of a 10-gear potentiometer.

## Zubehör für Dockenwickler

### 1 Dockenauswurf

Ausdrückvorgang „von Hand“, wobei per Handkurbel (200 N Kraftaufwand bei 2500 kg Dockengewicht) die Docke ausgedrückt wird. Alternativ erhältlich:

- elektrische Dockenauswurfvorrichtung
- pneumatische Dockenauswurfvorrichtung

### 2 Presswalzenaufbau

Einige Einsatzfälle (technische Gewebe, leichte Warenbäume) erfordern Zusatzlasteinrichtungen zur Erzielung optimaler Wickelresultate über die gesamte Lauflänge.

Hier ein Beispiel: elektromotorischer Presswalzenaufbau.



1



2

### 3 Changierung

Bestimmte Waren mit Einlegeleisten benötigen beim Wickeln eine überlagerte Querbewegung (Changierung): Dazu bieten wir eine kontinuierliche Changierung über Schnecke/Schneckenrad in Abhängigkeit der gewickelten Meter. Der Hub ist stufenlos einstellbar von 0 - 65 mm. Die Changiervorrichtung läßt sich bei allen Wicklern problemlos nachrüsten.

### 4 Webergang (Podest)

Stabile Stahlkonstruktion mit (oder ohne) Umlenkwalze unterhalb der Webmaschine. Holzboden (oder Stahlriffelblech) herausnehmbar für Reinigungs- und Wareneinzugszwecke.

### 5 Hochführung (Warenschau)

Hochführungen sind in senkrechter Form (Höhe nach Kundenwunsch, normal 1,5 m hoch) sowie mit ca. 30° geneigter Kurz-Schaufläche in verschiedenen Ausführungen lieferbar.

## Accessoires for Batch Winder

### 1 Batch Ejection

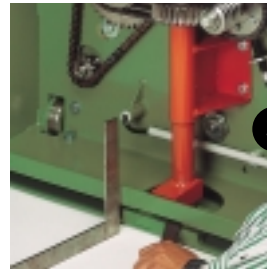
Manual ejection procedure, the batch being ejected by a hand crank (200 N force expenditure for 2500 kg batch weight).

Alternative available:

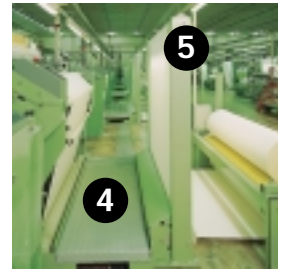
- electrical driven batch ejection
- pneumatical driven batch ejection

### 2 Pressure Roller System

Some applications (technical fabrics, light weight cores) require additional load systems to get the optimum results all over the total winding length. An example: electronically driven pressure roller system.



3



5

4

### 3 Traversing

When winding certain fabrics with laid-in selvages requires superimposed transverse movement (traverse adjustment): This makes for continuous traversing via a worm/worm wheel as a function of the run wound. Traverse is infinitely variable 0 - 65 mm. The traversing device can be retro-fitted to all winders without any difficulties whatsoever.

### 4 Weaver's Walk (Platform)

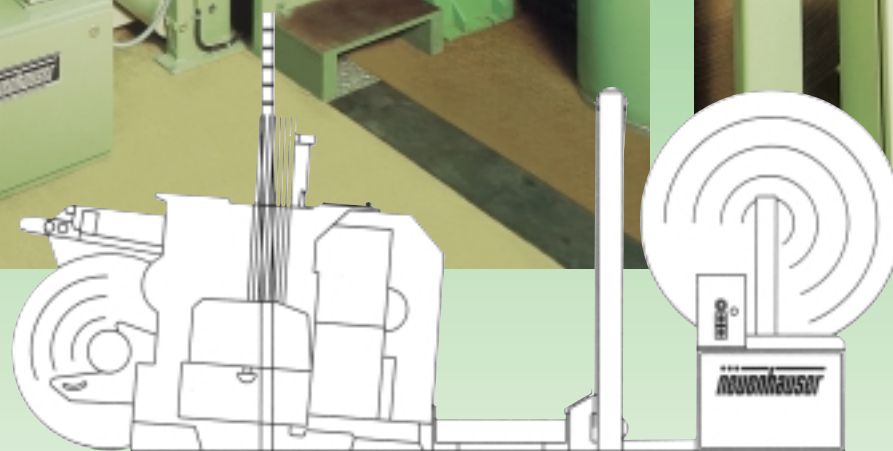
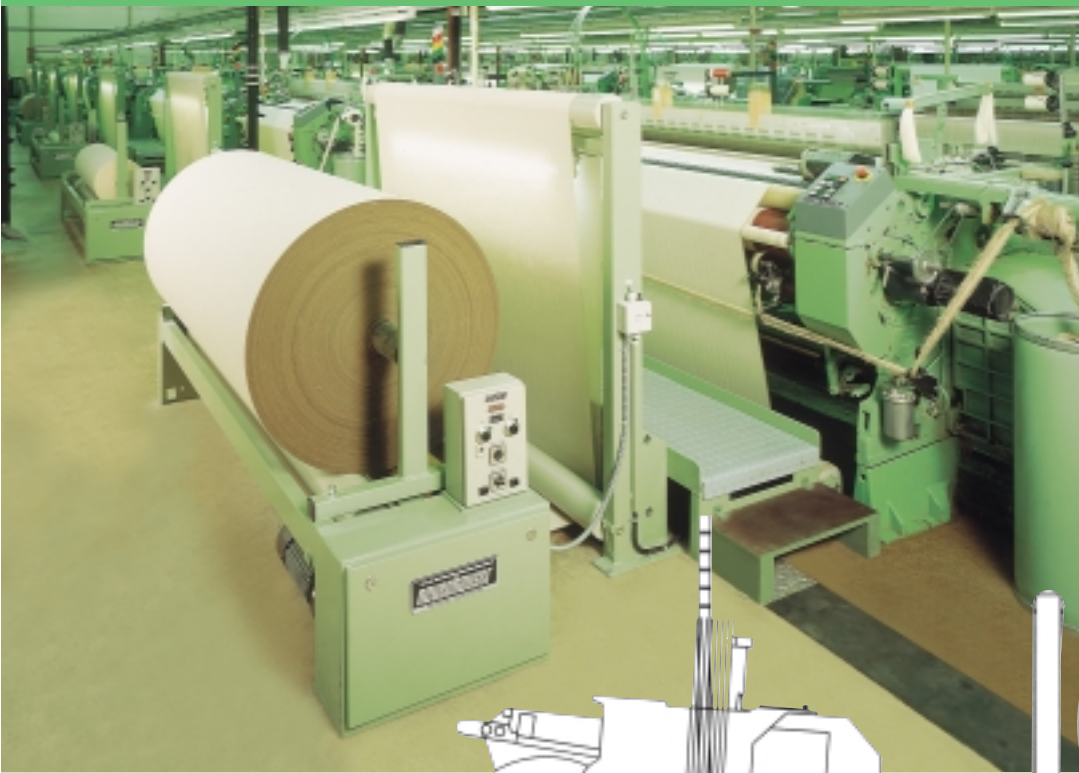
Sturdy steel construction with (or without) deflecting roller underneath the loom. Wooden floor (or checker steel plate) removable for cleaning purposes and for drawing-in the fabric.

### 5 Lift (Fabric Inspection)

Lifts are available in vertical form (height to meet customer requirements, the standard being 1.5 m high), as well as with short inspection area inclined approx. 30° in different versions.

Dockenwickler

Batch Winder



**neuenhauser**